

产品数据表 PBT-PI407:

聚酯PBT 407-注塑/挤出

Characteristic :

- High Flow
- NT Color

特性:

- 流动性好
- 本色

Application :

- Injection molding
- E/E, Connector

主要用途:

- 注塑
- 电子, 连接器

Properties	特性	Test Method	Units	Data
		测试标准	单位	数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm ³	1.27
Mould Shrinkage	流动方向	D-955	%	1.8
Mould Shrinkage	垂直方向	D-955	%	1.7
Melt Point	熔点	ISO 3146	°C	225
Heat Deflection Temp (1.82Mpa)	热变形温度	D-648	°C	55
Tensile Strength	拉伸强度 23° C	D-638	Mpa	50
Tensile Strength	拉伸强度 -40° C	D-638	Mpa	70
Break Elongation	断裂伸长率23° C	D-638	%	>100
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	65
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度 23° C	ISO 179	KJ/m2	8.5
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度-40° C	ISO 179	KJ/m2	6.5
Flammibility	阻燃性	UL94		HB

本数据为典型测试数据，并不作为质保承诺

Molding Recommendation 注塑工艺:

Pre-dry Condition	Injection Temperature	Injection Speed	Mold Temperature
干燥温度/时间(除湿干燥)	加工温度	注塑速度	推荐模温
80 °C(3-5 hours)	220-250 °C	快速	30-80 °C

本数据仅供参考，根据部件不同，设备不同，加工工艺需要调整

- 注意：本产品 PBT PI407 有 25 公斤的防水包装/普通包装两种可选，产品具有比较好的柔韧性，可以用于注塑，挤出，吹塑等应用，产品为白色。

注意事项：本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订，由于加工和应用本系列产品有众多影响因素，所以本公司希望客户试验研究为主，可参考本资料，本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

Yiwide@yiwide.com

电话： 86.21.5789.9970

