

产品数据表-5016N：

聚酰胺66-注塑

Characteristic：

- High Flow
- Nature Color

特性：

- 流动性好
- 本色

Application：

- Injection molding
- E/E, Connector

主要用途：

- 注塑
- 电子，连接器

Properties	特性	Test Method	Units	Data
		测试标准	单位	数据
Specific Gravity	密度	D-792	g/cm ³	1.14
Mould Shrinkage	流动方向	D-955	%	1.4
Mould Shrinkage	垂直方向	D-955	%	1.4
Melt Point	熔点	ISO 3146	°C	262
Heat Deflection Temp (1.82Mpa)	热变形温度	D-648	°C	70
Tensile Strength	拉伸强度	D-638	Mpa	82
Break Elongation	断裂伸长率	D-638	%	25
Flexural Strength	弯曲强度	D-790	Mpa	120
Flexural Modulus	弯曲模量	D-790	Mpa	2800
Charpy Impact Strength, notched	缺口冲击强度	ISO 179	KJ/m ²	5.5
Flammability	阻燃性	UL94		V2

本数据为典型测试数据，并不作为质保承诺

Molding Recommendation 注塑工艺：

Pre-dry Condition	Injection Temperature	Injection Speed	Mold Temperature
干燥温度/时间(除湿干燥)	注塑温度	注塑速度	推荐模温
80°C(3-5 hours)	260-280°C	快速	30-80°C

本数据仅供参考，根据部件不同，设备不同，加工工艺需要调整

注意事项： 本资料的内容是根据本公司目前掌握的技术知识及使用经验编订，由于加工和应用本系列产品有众多影响因素，所以本公司希望客户试验研究为主，可参考本资料，本资料在法律上不保证具体应用的适应性和精确性。

有关更多资料请向本公司相关人员咨询。

Yiwide@yiwide.com

电话： 86.21.5789.9970

